

自動化を支える



埼玉工場の新工場棟「A棟」。中長期の自動化需要増を見込み直動機器を増産する

ヒーハイスト

ヒーハイストは精密加工部品やレース用部品を手がけ、中でもボールの転がり運動を利用した直動機器は売上高の約7割を占める主力事業だ。半導体製造装置や工作機械などに使われ、自動化を支える機械要素部品であり、大手直動機器メーカー向けにOEM（相手先ブランド）供給のほか、釣り具メーカー向けに自社ブランドによる直接販売にも取り組んでいる。大口需要先の産業機械は、エレクトロニクス関連をはじめ、需要が低調な状況にある。だが、今

020年にコロナ禍の2

同社ではコロナ禍の中長期の需要増を見据え、生産能力を高めていくことで安

定生産や原価低減を図

り、市場ニーズに対応し

後もデジタル化が進展し

いほか、自動化・省力化投資、医療関連など新規

の需要拡大も見込まれて

いる。尾崎浩太社長は

「今は調整局面だが直動

機器は今後も絶対に伸び

る。シェア拡大のチャン

ス」と力説する。

産性向上に努める。「品

質にバラつきがないもの

を効率良く作る」（尾崎

社長）ために、直動機器

の組み立てを支援する機

械設備などを内製化。

自社製品を採用することで

自動化に向けたノウハウ

の蓄積や今後の製品開発

などにも役立っている。

能力増強に動く背景に

は過去の教訓がある。

21年はコロナ禍後の急激な

需要回復にフル稼働・フル

生産だったが、需要増

に生産が追い付かず機会

損失が発生した。「この

まま何もしなければ生産

は頭打ちで需要に応えら

れない」（同）として、

22年3月期、23年3月期

に減価償却費を大きく上

回る設備投資を実行して

きた。

尾崎社長は「直動機器の増産に意図を持つてやつている」と力説する。厳しい環境下だが、挑戦を続けることで中長期の成長に結び付けていく。

新棟稼働、直動機器のシェア拡大

23年5月には約2億円を投じ、埼玉工場（埼玉県川越市）内に新工場棟「A棟」を稼働した。供給能力を強化するほか生産性向上に努める。「品質にバラつきがないものを効率良く作る」（尾崎社長）ために、直動機器の組み立てを支援する機械設備などを内製化。自社製品を採用することで自動化に向けたノウハウの蓄積や今後の製品開発などにも役立っている。

能力増強に動く背景には過去の教訓がある。21年はコロナ禍後の急激な需要回復にフル稼働・フル生産だったが、需要増に生産が追い付かず機会損失が発生した。「このまま何もしなければ生産は頭打ちで需要に応えられない」（同）として、22年3月期、23年3月期に減価償却費を大きく上回る設備投資を実行してきた。