



1. 指示ナキ寸法公差		△				熱処理 HEAT TREAT		個数 Q'ty		承認 APPR.		機名 NAME	
寸法区分	公差	中線	△					1	1			レベリングブロック (左勝手)	
0.5 ~ 3	±0.05	±0.1	△					重量 Wt.	7.4kg	検図 CHK.		型式 TYPE	DLB3-N00L
3 ~ 6	±0.05	±0.1	△					材質 MAT'L	S50C及び SPCC	製図 DWG.	蕪森	品名 DSCR'N	外觀図
6 ~ 30	±0.1	±0.2	△					尺度 SCALE	1:2.5	日付 DATE	2020 06/11	図番 DWG.#	F1-A53-001-A0
30 ~ 120	±0.15	±0.3	△					表面処理 SURF TREAT				△	NEPIAIST
120 ~ 400	±0.2	±0.5	△									三角法	
400 ~ 1000	±0.3	±0.8	△										
2. 指示ナキ角ハC0.2、隅ハR0.2トスル。		△		符号 MARK		変更個数 REV. QTY		日付 DATE		変更・理由 ALTERNATION REASON		製造指示書番号 SIGN	
3. バリハツ摩ニ除去スルコト。		△											